



ELEMENTY STUDNI

- 1 - wiaz żelwny ciętki DN600 mm, klasy D400
- 2 - plescieci betonowy dystansowy pod wiaz
- 3 - ptyta pokrywowa prefabrykowana gr. 250
- 4 - plescieci odcigzajcy prefabrykowany na podobudwie bet. B15 gr. 15 cm
- 5 - krąg żelbetowy DN1200 H=500
- 6 - krąg żelbetowy DN1200 H=1000
- 7 - denmca studni DN1200 z betonu wihoprasowanego B55
- 8 - stopnie szazowe powiekane osadzone fabrycznie
- 9 - podstypka piaskowo-żwirowa, gr. 15 cm
- 10 - przejście szczelne osadzone fabrycznie
- 11 - trójnik żelwny kohniarzowy DN100/80/100
- 12 - trójnik żelwny kohniarzowy DN100/50/100
- 13 - zawór napowietrzajco-opowietrzajcy DN50 z zasuwą DN50
- 14 - zasuwą DN80 z nasadą z gwintem wewnętrznym i pokrywą nasad
- 15 - podpora trójnika i zaworu - rura stal DN100

UWAGI

- A. studnia wg PN-EN 1917:2002
- B. prefabrykowane elementy z betonu B55, wodoszczelnego W8, mrozoodpornego F=150, nasiąkliwość do 1,5%
- C. elementy łączone na uszczelnę gumową
- D. stopnie szazowe powiekane - co 25 cm
- E. od zewnątrz studnię pomalować 2x środkiem grunującym

deno prefabrykowane B55
beton osadowy 3cm
izolacja przeciwna
beton wyrównawczy B10 - 15 cm
podstypka żwirowa 15cm



Instech Zakład Techniki Sanitarnej

Projekt	BUDOWA SIENI KANALIZACJI SANITARNEJ WRAZ Z PRZETACZNIAMI			
Adres obiektu	NIEKALIA, TERZENINY, KOTLINOWICE, GMINA WIERZCHOWA			
System	SCHEMAT MONTAŻU STUDNI NAPOWIETRZAJĄCO-OPOWIETRZAJĄCEJ SŁAB			
Strona	SANTARNA			SKALA
Wzrost	Instal. i montaż	Nr. opracował	Podpis	Nr. wydruku
Opis	mgr inż. RYBAK RYBOWSKI	MAJOWSKI RYBOWSKI		
Opis	mgr inż. RYBAK RYBOWSKI	MAJOWSKI RYBOWSKI		
Opis				
PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE				Strona: 42